



MODELO PREMIUM 700

INSTALALO EN:



UTILITARIO



CAMIONETA



MODELO CON
BOMBAS 100% SILENCIOSAS



2 AÑOS DE GARANTÍA



Comando Connect



Control remoto
(opcional)



Con sistema de
pre-enfriado



Diseño aerodinámico

DATOS TÉCNICOS

Dimensiones exteriores: 70 x 50 x 9 cm.

Dimensiones interiores: 36 x 25 x 8 cm.

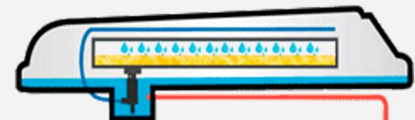
Consumo máx: 12V- 7.5A / 24V - 3.75A

Peso: 14 KG.

Consumo de Agua: 500 ml/h - 1500 ml/h

SISTEMA DE PRE-ENFRIADO

(Patente N° AR-031005B1)



Cámara de pre-enfriado
con agua a 25°C ❄️

Filtro humedecido un
promedio de 80 veces
por hora con agua fría

Depósito de agua
a más de 80°C 🔥

PARA MÁS
INFORMACIÓN
ESCANEA EL QR





COMPONENTES



DEPÓSITO DE AGUA 16 lts



CONTROLADOR CONNECT



TABLERO DE CONTROL



CONTROL REMOTO
(OPCIONAL)