



# MODELO CAMPER

INSTALALO EN:



UTILITARIO



MOTORHOME



MODELO CON BOMBAS 100% SILENCIOSAS



**2** AÑOS DE GARANTÍA



Comando Connect



Control remoto



Con sistema de pre-enfriado



Sólo 5 cm de altura interior

## DATOS TÉCNICOS

Dimensiones exteriores: 87 x 62 x 9 cm.

Dimensiones interiores: 56 x 34 x 4 cm.

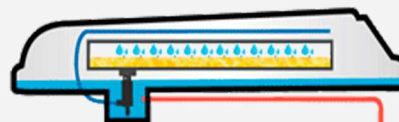
Consumo máx: 6 AMP (en 12v) / 3AMP (en 24v)

Peso: 14 KG.

Consumo de Agua: 500 ml/h - 1500 ml/h

## SISTEMA DE PRE-ENFRIADO

(Patente N° AR-031005B1)



Cámara de pre-enfriado con agua a 25°C ❄️

Filtro humedecido un promedio de 80 veces por hora con agua fría

Depósito de agua a más de 80°C 🔥

PARA MÁS INFORMACIÓN ESCANEÁ EL QR





## COMPONENTES



DEPÓSITO DE AGUA 16 lts



CONTROLADOR CONNECT



TABLERO DE CONTROL



CONTROL REMOTO